

U3DP CLEAN

Почему торнадор на подшипнике клинит и как этого избежать

Статья объясняет, почему торнадор на подшипнике клинит, какие признаки появляются до полной поломки и как защитить рабочий узел от конденсата, грязного воздуха, старой химии и неправильной смазки.

Пошаговый чек-лист

Отметка	Шаг	Что сделать	Результат
☐	1	Проверить инструмент и воздушную линию.	Нет утечек, свиста и грязи.
☐	2	Проверить факел на чистой воде.	Факел ровный, без плевков.
☐	3	Выполнить сухую подготовку поверхности.	Песок и крупная грязь убраны.
☐	4	Работать короткими проходами.	Нет переувлажнения и разводов.
☐	5	Удалить поднятую грязь.	Грязь не остается в материале.
☐	6	Промыть торнадор после работы.	Внутри нет старой химии.
☐	7	Продуть и оставить на сухое хранение.	Инструмент готов к следующей смене.

Ключевые проверки

- Слить конденсат из компрессора.
- Проверить влагоотделитель.
- Не оставлять химию в бачке.
- Не работать по песку без пылесоса.
- Проверять соединения и быстросъемы.

Если факел стал неровным, сначала проверьте воздух, влагу, засор и чистоту бачка. Не продолжайте работу, пока причина не найдена.

Полезные разделы

- Насадки Tornador: https://clean.u3dp.ru/nasadki_tornador
- Арматура: <https://clean.u3dp.ru/armatura-soputstvuyuschaya>

- Химия: <https://clean.u3dp.ru/himiya>

U3DP Clean | <https://clean.u3dp.ru/> | PDF подготовлен для статьи "Почему торнадор на подшипнике клинит и как этого избежать".